



(номер и срок действия свидетельства о допуске к определенному виду или видам работ)

**Документ о качестве стальных строительных конструкций**

**№ 36мк/2023/4/008-3**

Заказ № 36мк/2023

Договор поставки: № 36мк/2023 от 30.08.2023г.

между Покупателем АО «ОМУС-1» и Поставщиком ООО «РСПК».

Заказчик: АО «ОМУС-1»

1. Наименование объекта: ПАО "Орскнефтеоргсинтез" Установка замедленного коксования. Блок 008. Постамент №5. Сосуд К04. Площадки обслуживания.

2. Наименование конструкций, шифр: 11391(41)-7176001К91-КМ1-07-008-КМД3

Отправочная марка	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Ед. изм.	Вес 1шт.	Общий вес
Б1-35	Балка	шт.	3	кг.	552,3	1656,9
Б1-9	Балка	шт.	2	кг.	565,2	1130,4
Б1-23	Балка	шт.	1	кг.	571,4	571,4
Б1-26	Балка	шт.	1	кг.	564,7	564,7
Б4-15	Балка	шт.	1	кг.	213,4	213,4
Б1-7	Балка	шт.	1	кг.	578,7	578,7
Б1-8	Балка	шт.	1	кг.	572,1	572,1
Б1-9	Балка	шт.	1	кг.	565,2	565,2
СВ2-5	Связь	шт.	5	кг.	100,6	503
Б3-3	Балка	шт.	2	кг.	115,8	231,6
Б4-4	Балка	шт.	1	кг.	248,9	248,9
Б4-5	Балка	шт.	1	кг.	236,8	236,8
Б4-6	Балка	шт.	1	кг.	239,3	239,3
Б5-6	Балка	шт.	2	кг.	384,7	769,4
Б2-1	Балка	шт.	2	кг.	411	822
Б2-6	Балка	шт.	1	кг.	412,6	412,6
МЭ-21	Шайба	шт.	48	кг.	0,5	24
МЭ-64	Шайба	шт.	4	кг.	0,1	0,4
МЭ-80	Шайба	шт.	32	кг.	1	32
ОП1-1	Шайба	шт.	16	кг.	1,3	20,8
РС1-2	Распорка	шт.	4	кг.	362,5	1450
А-2	Подкос	шт.	2	кг.	11,1	22,2
СВ2-5	Связь	шт.	3	кг.	100,6	301,8
Б2-5	Балка	шт.	1	кг.	412,6	412,6
ПБ1-7	Подкрановая балка	шт.	2	кг.	716,7	1433,4
МЭ-29	Накладка	шт.	6	кг.	3,8	22,8
МЭ-36	Монтажный элемент	шт.	8	кг.	1,3	10,4
МЭ-40	Монтажный элемент	шт.	8	кг.	1,6	12,8
МЭ-43	Накладка	шт.	16	кг.	7,4	118,4
МЭ-52	Накладка	шт.	4	кг.	9,6	38,4
МЭ-53	Накладка	шт.	4	кг.	9,6	38,4
МЭ-66	Монтажный элемент	шт.	2	кг.	7,1	14,2
МЭ-74	Накладка	шт.	5	кг.	26,2	131
МЭ-88	Накладка	шт.	32	кг.	8,2	262,4
МЭ-97	Накладка	шт.	1	кг.	11,9	11,9
МЭ-98	Накладка	шт.	1	кг.	8,9	8,9
Мэ-6	Накладка	шт.	1	кг.	11,9	11,9
Мэ-12	Накладка	шт.	1	кг.	8,9	8,9
УП-2	Упор	шт.	2	кг.	2,5	5
ОП1-8	Опора	шт.	4	кг.	41,3	165,2
К1-18	Колонна	шт.	1	кг.	3793,1	3793,1



K1-13	Колонна	шт.	1	кг.	3433,4	3433,4
K1-14	Колонна	шт.	1	кг.	3392,8	3392,8
K1-17	Колонна	шт.	1	кг.	3808,1	3808,1
МЭ-39	Прокладка	шт.	2	кг.	72,5	145
МЭ-3	Накладка	шт.	10	кг.	13,3	133
P1-5	Ригель	шт.	1	кг.	4083,1	4083,1
P1-6	Ригель	шт.	1	кг.	4235	4235
МЭ-9	Монтажный элемент	шт.	8	кг.	62,6	500,8

3. Масса по чертежам изготовителя в тоннах: 37,852 тн. (в том числе метизы 0,453 тн.)

4. Дата начала изготовления: 30.08.2023г.

5. Дата окончания изготовления/отгрузки 17.10.2023г/17.10.2023г

6. Организация, выполнившая проектную документацию: Нефтехимпроект 11391(41)-7176001K91-КМ1-07-008 изм.2 ПАО "Орскнефтеоргсинтез" Установка замедленного коксования. Блок 006. Наружная аппаратура. Сосуд К04. Площадки обслуживания.

7. Организация, выполнившая полный комплект рабочих чертежей изготовителя: ООО «РСПК» 11391(41)-7176001K91-КМ1-07-008-КМДЗ ПАО "Орскнефтеоргсинтез" Установка замедленного коксования. Блок 008. Постамент №5. Сосуд К04. Площадки обслуживания.

8. Стальные конструкции изготовлены в соответствии с техническими условиями, указанными на чертежах, ГОСТ 23118-2019 «Конструкции стальные строительные. Общие технические условия», СП 53-101-98 «Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций», СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции», СП 28.13330.2012 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии».

(указать нормативные документы)

9. Конструкции изготовлены из сталей марок: C255-4, C345-5, 09Г2С-6, C295, C325 и соответствуют требованиям рабочей документации.

Документы о качестве, сертификаты на металлопрокат хранятся на предприятии.

10. Сварные соединения выполнены аттестованными сварщиками и соответствуют:

ГОСТ 14771-76 «Сварка в защитном газе. Соединения сварные»,

ГОСТ 23518-79 «Соединения сварные под острыми и тупыми углами»,

ГОСТ 23118-2019 «Конструкции стальные строительные. Общие технические условия»

(указать нормативные документы)

Удостоверения сварщиков и протоколы испытания контрольных образцов хранятся на предприятии.

11. Сварочные материалы:

Сварочная проволока: Св08г2с ГОСТ 2246-70 Ø 1,2 мм

(марка, стандарт)

Защитные газы: Смесь газовая К18 ГОСТ 8050-85

(наименование, сорт, стандарт)

соответствуют требованиям нормативных документов и рабочей документации.

Документы о качестве, сертификаты на сварочные материалы хранятся на предприятии.

12. Согласно условиям договора на поставку, конструкции защищены от коррозии:

Подготовка поверхности:

Обезжирена до степени 1 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004; подвергнута абразивоструйной очистке до степени Sa 2 ½ в соответствии с ISO 8501-1:2007; обеспылена.

Окрашены грунтом ГФ-021 (транспортировочный грунт) - общая толщина покрытия 50 мкм. RAL 8012. (за исключением марки МЭ-39 – 2 шт.)

13. Документ о качестве составлен на основании приемочных актов:

Акт приемки защитного заводского защитного антикоррозионного покрытия № 36мк/2023/4/008-3 от 17.10.2023 года, Акт визуального и измерительного контроля № 36мк/2023/4/008-3 от 17.10.2023 года, Акт приемки готовой продукции № 36мк/2023/4/008-3 от 17.10.2023 года, Акт освидетельствования скрытых работ № 36мк/2023/4/008-3 от 17.10.2023года, Акт освидетельствования скрытых работ №36мк/2023/4/008-3/1 от 17.10.2023года.

(номера и даты оформления приемочных актов)

14. Согласно условиям договора на поставку и требованиям настоящего стандарта к документу о качестве прилагаются:



Акт приемки защитного заводского защитного антикоррозионного покрытия № 36мк/2023/4/008-3 от 17.10.2023 года, Акт визуального и измерительного контроля № 36мк/2023/4/008-3 от 17.10.2023 года, Акт приемки готовой продукции № 36мк/2023/4/008-3 от 17.10.2023 года, Акт освидетельствования скрытых работ № 36мк/2023/4/008-3 от 17.10.2023 года, Акт освидетельствования скрытых работ № 36мк/2023/4/008-3/1 от 17.10.2023 года.

(номера и даты оформления приемочных актов)

Настоящий документ о качестве гарантирует соответствие изготовленных стальных строительных конструкций рабочей документации и нормативным документам.

Начальник ОТК ООО «РСПК»  
(должность)



(подпись)

Леонова М. О.  
(Ф.И.О.)

17.10.2023г.