



(номер и срок действия свидетельства о допуске к определенному виду или видам работ)

**Документ о качестве стальных строительных конструкций**

**№ 2-1023/ЮПТМ-08-1**

Заказ № 1

Договор поставки: № 2-1023/ЮПТМ от 23.10.2022г., Спецификация № 1 от 23.10.2022 г.

между Покупателем ООО «ЮПТМ» и Поставщиком ООО «РСПК».

Заказчик: ООО «ЮПТМ»

1. Наименование объекта: ООО «ЗапСибНефтехим». Техническое перевооружение производства полипропилена Инновин. Модернизация узла дозирования ТЭА производства полипропилена. Хранение и дозирование катализатора, сокатализатора и донора.

2. Наименование конструкций, шифр: 16285.Р.08.212/222.0-КМД.0

Марка	Наименование марки	Кол-во, шт.	Вес 1-ой, кг.	Общий вес, кг.
А-1	Балка	4	75,5	302
Б-1	Балка	2	35,5	71
Б-2	Балка	2	28,8	57,6
Б-3	Балка	4	40,4	161,6
Б-4	Площадка	1	177,8	177,8
Б-5	Площадка	1	177,8	177,8
К-1	Шайба	8	0,1	0,8
К-2	Кожух	2	12,4	24,8
МЭ-1	Монтажный элемент	8	17	136
МЭ-2	Монтажный элемент	1	1,8	1,8
МЭ-3	Монтажный элемент	1	1,8	1,8
МЭ-4	Монтажный элемент	2	1,9	3,8
ОГ1-1	Ограждение стремянки	2	18,7	37,4
ОП1-1	Опора	3	2,9	8,7
ОП1-2	Опора	3	2,9	8,7
ОП1-3	Опора	1	2,9	2,9
ОП1-4	Опора	1	2,9	2,9
ОП1-5	Опора	2	22,4	44,8
ОП2-1	Опора	3	3,3	9,9
ОП2-2	Опора	3	3,3	9,9
ОП2-3	Опора	1	4	4
ОП2-4	Опора	1	4	4
ОП2-5	Опора	1	4,4	4,4
ОП2-6	Опора	1	4,4	4,4
ОП3-1	Опора	1	4,6	4,6
ОП3-2	Опора	1	4,6	4,6
ОП3-3	Опора	1	6,1	6,1
ОП3-4	Опора	1	6,1	6,1
ОП3-5	Опора	1	4	4
ОП3-6	Опора	1	4	4
ОП3-7	Опора	1	4,9	4,9
ОП3-8	Опора	1	4,9	4,9
ОП4-1	Опора	2	6,7	13,4
ОП4-2	Опора	2	6,7	13,4
ОП4-3	Опора	1	2,6	2,6
ОП4-4	Опора	1	2,6	2,6
ОП4-5	Опора	1	16,8	16,8
ОП4-6	Опора	1	16,8	16,8
ОП5-1	Опора	3	3,1	9,3
ОП5-2	Опора	3	3,1	9,3
ОП5-3	Опора	1	7,8	7,8
ОП5-4	Опора	1	7,8	7,8



ОП5-5	Опора	1	20,4	20,4
ОП5-6	Опора	1	20,4	20,4
ОП6-1	Опора	1	21,8	21,8
ОП6-2	Опора	1	21,8	21,8
ОП6-3	Опора	2	10,4	20,8
ОП6-4	Опора	2	10,4	20,8
ОП6-5	Опора	2	8	16
ОП7-1	Опора	2	9,3	18,6
ОП7-2	Опора	1	17,5	17,5
ОП7-3	Опора	1	17,5	17,5
ОП7-4	Опора	1	11,4	11,4
ОП7-5	Опора	1	11,4	11,4
ОП8-1	Опора	1	21,8	21,8
ОП8-2	Опора	1	21,8	21,8
ОП8-3	Опора	1	2,6	2,6
ОП8-4	Опора	1	2,6	2,6
ОП8-5	Монтажный элемент	2	1,1	2,2
ОП8-6	Монтажный элемент	2	0,4	0,8
ОП8-7	Опора	2	1,5	3
ОП9-1	Опора	1	36	36
ОП9-2	Опора	1	6,3	6,3
ОП9-3	Опора	1	6,3	6,3
ОП10-1	Опора	1	5,7	5,7
ОП10-2	Опора	1	5,7	5,7
ОП10-3	Опора	2	9,7	19,4
ОП11-1	Опора	1	36	36
ОП11-2	Опора	1	36	36
ОП11-3	Опора	2	11,3	22,6
ОП11-4	Опора	2	11,3	22,6
ОП12-1	Монтажный элемент	4	2,4	9,6
ОП12-2	Опора	8	2	16
ОП12-3	Опора	2	11,5	23
ОП12-4	Опора	2	11,5	23
ОП13-1	Опора	1	5,5	5,5
ОП13-2	Опора	1	5,5	5,5
ОП13-3	Опора	2	3,5	7
ОП14-1	Опора	1	6,3	6,3
ОП14-2	Опора	1	6,3	6,3
ОП15-1	Опора	2	9	18
ОП15-2	Опора	2	9	18
ОП15-3	Опора	4	1,9	7,6
ОП16-1	Опора	2	8	16
ОП17-1	Опора	2	2,6	5,2
ОП17-2	Опора	2	2,6	5,2
ОП19-1	Опора	1	36	36
СТР1-1	Стремянка	2	64,1	128,2
<b>Общий вес марок</b>				<b>2204</b>

3. Масса по чертежам заказчика в тоннах: 2,204 тн.

4. Дата начала изготовления: 23.10.2023г.

5. Дата окончания изготовления/отгрузки 07.12.2023г/07.12.2023г

6. Организация, выполнившая проектную документацию: АО «ГАЗПРОЕКТИНЖИНИРИНГ»  
16285.Р.08.212/222.0-КМ.0.001. ООО «ЗапСибНефтехим». Техническое перевооружение производства  
полипропилена Инновин Модернизация узла дозирования ТЭА производства полипропилена. Хранение  
и дозирование катализатора, сокатализатора и донора





7. Организация, выполнившая полный комплект рабочих чертежей изготовителя:  
ООО «РСПК». 16285.Р.08.212/222.0-КМД.0. ООО «ЗапСибНефтехим». Техническое перевооружение  
производства полипропилена Инновин Модернизация узла дозирования ТЭА производства  
полипропилена. Хранение и дозирование катализатора, сокатализатора и донора.

8. Стальные конструкции изготовлены в соответствии с техническими условиями, указанными на  
чертежах, ГОСТ 23118-2019 «Конструкции стальные строительные. Общие технические условия». СП  
53-101-98 «Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций», СП 70.  
13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции», СП 28.13330.2012 «Защита строительных  
конструкций и сооружений от коррозии».

(указать нормативные документы)

9. Конструкции изготовлены из сталей марок: C235 и C245-4 по ГОСТ 27772 и соответствуют  
требованиям рабочей документации.

Документы о качестве, сертификаты на металлопрокат хранятся на предприятии.

10. Сварные соединения выполнены аттестованными сварщиками и соответствуют:

ГОСТ 14771-76 «Сварка в защитном газе. Соединения сварные».

ГОСТ 23518-79 «Соединения сварные под острыми и тупыми углами».

ГОСТ 23118-2019 «Конструкции стальные строительные. Общие технические условия»

(указать нормативные документы)

Удостоверения сварщиков и протоколы испытания контрольных образцов хранятся на предприятии.

11. Сварочные материалы:

Сварочная проволока: Св08г2с ГОСТ 2246-70 Ø 1,2 мм

(марка, стандарт)

Защитные газы: Смесь газовая K18 ГОСТ 8050-85

(наименование, сорт, стандарт)

соответствуют требованиям нормативных документов и рабочей документации.

Документы о качестве, сертификаты на сварочные материалы хранятся на предприятии.

12. Согласно условиям договора на поставку, конструкции защищены от коррозии:

Подготовка поверхности:

Обезжирена до степени 1 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004; подвергнута абразивоструйной очистке до  
степени Sa 2 ½ в соответствии с ISO 8501-1:2007; обеспылена.

Покрытие: Грунт Изолэп-mastic 120мкм.

13. Документ о качестве составлен на основании приемочных актов:

Акт приемки защитного заводского защитного антикоррозионного покрытия № 2-1023/ЮПТМ -08-1 от

07.12.2023 года. Акт визуального и измерительного контроля № 2-1023/ЮПТМ -08-1 от 07.12.2023 года.

Акт приемки готовой продукции № 2-1023/ЮПТМ -08-1 от 07.12.2023 года.

(номера и даты оформления приемочных актов)

14. Согласно условиям договора на поставку и требованиям настоящего стандарта к документу о  
качестве прилагаются:

Акт приемки защитного заводского защитного антикоррозионного покрытия № 2-1023/ЮПТМ -08-1 от

07.12.2023 года. Акт визуального и измерительного контроля № 2-1023/ЮПТМ -08-1 от 07.12.2023 года.

Акт приемки готовой продукции № 2-1023/ЮПТМ -08-1 от 07.12.2023 года.

(номера и даты оформления приемочных актов)

Настоящий документ о качестве гарантирует соответствие изготовленных стальных строительных  
конструкций рабочей документации и нормативным документам.

Начальник ОТК ООО «РСПК»  
(должность)



(подпись)

Леонова М. О  
(Ф.И.О.)

07.12.2023г.



**Акт приемки готовой продукции  
№ 2-1023/ЮПТМ-08-1 от 07 декабря 2023 года**

По договору: № 2-1023/ЮПТМ от 23.10.2022г., Спецификация №1 от 23.10.2022 г.

Объект: ООО «ЗапСибНефтехим». Техническое перевооружение производства полипропилена Инновин.

Модернизация узла дозирования ТЭА производства полипропилена. Хранение и дозирование катализатора, сокатализатора и донора.

Заказчик: ООО «ЮПТМ»

Наименование конструкций:

Марка	Наименование марки	Кол-во, шт.	Вес 1-ой, кг.	Общий вес, кг.
А-1	Балка	4	75,5	302
Б-1	Балка	2	35,5	71
Б-2	Балка	2	28,8	57,6
Б-3	Балка	4	40,4	161,6
Б-4	Площадка	1	177,8	177,8
Б-5	Площадка	1	177,8	177,8
К-1	Шайба	8	0,1	0,8
К-2	Кожух	2	12,4	24,8
МЭ-1	Монтажный элемент	8	17	136
МЭ-2	Монтажный элемент	1	1,8	1,8
МЭ-3	Монтажный элемент	1	1,8	1,8
МЭ-4	Монтажный элемент	2	1,9	3,8
ОГ1-1	Ограждение стремянки	2	18,7	37,4
ОП1-1	Опора	3	2,9	8,7
ОП1-2	Опора	3	2,9	8,7
ОП1-3	Опора	1	2,9	2,9
ОП1-4	Опора	1	2,9	2,9
ОП1-5	Опора	2	22,4	44,8
ОП2-1	Опора	3	3,3	9,9
ОП2-2	Опора	3	3,3	9,9
ОП2-3	Опора	1	4	4
ОП2-4	Опора	1	4	4
ОП2-5	Опора	1	4,4	4,4
ОП2-6	Опора	1	4,4	4,4
ОП3-1	Опора	1	4,6	4,6
ОП3-2	Опора	1	4,6	4,6
ОП3-3	Опора	1	6,1	6,1
ОП3-4	Опора	1	6,1	6,1
ОП3-5	Опора	1	4	4
ОП3-6	Опора	1	4	4
ОП3-7	Опора	1	4,9	4,9
ОП3-8	Опора	1	4,9	4,9
ОП4-1	Опора	2	6,7	13,4
ОП4-2	Опора	2	6,7	13,4
ОП4-3	Опора	1	2,6	2,6
ОП4-4	Опора	1	2,6	2,6
ОП4-5	Опора	1	16,8	16,8
ОП4-6	Опора	1	16,8	16,8
ОП5-1	Опора	3	3,1	9,3
ОП5-2	Опора	3	3,1	9,3
ОП5-3	Опора	1	7,8	7,8
ОП5-4	Опора	1	7,8	7,8
ОП5-5	Опора	1	20,4	20,4
ОП5-6	Опора	1	20,4	20,4
ОП6-1	Опора	1	21,8	21,8
ОП6-2	Опора	1	21,8	21,8
ОП6-3	Опора	2	10,4	20,8





ОП6-4	Опора	2	10,4	20,8
ОП6-5	Опора	2	8	16
ОП7-1	Опора	2	9,3	18,6
ОП7-2	Опора	1	17,5	17,5
ОП7-3	Опора	1	17,5	17,5
ОП7-4	Опора	1	11,4	11,4
ОП7-5	Опора	1	11,4	11,4
ОП8-1	Опора	1	21,8	21,8
ОП8-2	Опора	1	21,8	21,8
ОП8-3	Опора	1	2,6	2,6
ОП8-4	Опора	1	2,6	2,6
ОП8-5	Монтажный элемент	2	1,1	2,2
ОП8-6	Монтажный элемент	2	0,4	0,8
ОП8-7	Опора	2	1,5	3
ОП9-1	Опора	1	36	36
ОП9-2	Опора	1	6,3	6,3
ОП9-3	Опора	1	6,3	6,3
ОП10-1	Опора	1	5,7	5,7
ОП10-2	Опора	1	5,7	5,7
ОП10-3	Опора	2	9,7	19,4
ОП11-1	Опора	1	36	36
ОП11-2	Опора	1	36	36
ОП11-3	Опора	2	11,3	22,6
ОП11-4	Опора	2	11,3	22,6
ОП12-1	Монтажный элемент	4	2,4	9,6
ОП12-2	Опора	8	2	16
ОП12-3	Опора	2	11,5	23
ОП12-4	Опора	2	11,5	23
ОП13-1	Опора	1	5,5	5,5
ОП13-2	Опора	1	5,5	5,5
ОП13-3	Опора	2	3,5	7
ОП14-1	Опора	1	6,3	6,3
ОП14-2	Опора	1	6,3	6,3
ОП15-1	Опора	2	9	18
ОП15-2	Опора	2	9	18
ОП15-3	Опора	4	1,9	7,6
ОП16-1	Опора	2	8	16
ОП17-1	Опора	2	2,6	5,2
ОП17-2	Опора	2	2,6	5,2
ОП19-1	Опора	1	36	36
СТР1-1	Стремянка	2	64,1	128,2
<b>Общий вес марок</b>				<b>2204</b>

По чертежам КМД: 16285.Р.08.212/222.0-КМД.0.

Срок выполнения работ: 23.10.2022 — 07.12.2023.

Объем выполненных работ: 2,204 тн.

**Заключение: По результатам визуального и измерительного контроля предъявленные марки признаны годными в соответствии с требованиями СП 53-101-98, ГОСТ 23118-2019, СТО 9701105632-003-2021, чертежами КМД, внутренней технологической документацией и допущены к отгрузке.**

Контроль выполнил Уровень квалификации 2, вид контроля ВИК, квалификационное удостоверение № НОАП-0057-18-17489

(уровень квалификации, № квалификационного удостоверения)



Леонова М. О.

(фамилия, инициалы, подпись)

Руководитель работ по визуальному и измерительному контролю

Леонова М. О.

(фамилия, инициалы, подпись)





**АКТ № 2-1023/ЮПТМ-08-1**

**визуального и измерительного контроля от «07» декабря 2023**

1. В соответствии с заявкой № 2-1023/ЮПТМ от «23» октября 2023

производитель работ ООО «РСПК»

выполнен визуально измерительный контроль качества металлоконструкций

контроль сварных соединений:

сварщик Захаров Сергей Геннадьевич № СУР-19АЦ-1-01297

Сварные швы по ГОСТ 14771-76 «Дуговая сварка в защитном газе. Основные типы,

конструктивные элементы и размеры»

Наименование, сорт, марка, размер	Кол-во, шт.	Ед. изм.	Вес 1 шт.	Общий Вес (кг)
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-А-1-Балка	4	кг.	75,5	302,00
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-Б-1-Балка	2	кг.	35,5	71,00
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-Б-2-Балка	2	кг.	28,8	57,60
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-Б-3-Балка	4	кг.	40,4	161,60
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-Б-4-Площадка	1	кг.	177,8	177,80
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-Б-5-Площадка	1	кг.	177,8	177,80
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-К-1-Шайба	8	кг.	0,1	0,80
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-К-2-Кожух	2	кг.	12,4	24,80
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-МЭ-1-Монтажный элемент	8	кг.	17	136,00
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-МЭ-2-Монтажный элемент	1	кг.	1,8	1,80
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-МЭ-3-Монтажный элемент	1	кг.	1,8	1,80
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-МЭ-4-Монтажный элемент	2	кг.	1,9	3,80
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОГ1-1-Ограждение стремянки	2	кг.	18,7	37,40
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП1-1-Опора	3	кг.	2,9	8,70
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП1-2-Опора	3	кг.	2,9	8,70
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП1-3-Опора	1	кг.	2,9	2,90
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП1-4-Опора	1	кг.	2,9	2,90
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП1-5-Опора	2	кг.	22,4	44,80
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП2-1-Опора	3	кг.	3,3	9,90
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП2-2-Опора	3	кг.	3,3	9,90
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП2-3-Опора	1	кг.	4	4,00
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП2-4-Опора	1	кг.	4	4,00
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП2-5-Опора	1	кг.	4,4	4,40
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП2-6-Опора	1	кг.	4,4	4,40
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП3-1-Опора	1	кг.	4,6	4,60
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП3-2-Опора	1	кг.	4,6	4,60
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП3-3-Опора	1	кг.	6,1	6,10
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП3-4-Опора	1	кг.	6,1	6,10
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП3-5-Опора	1	кг.	4	4,00
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП3-6-Опора	1	кг.	4	4,00
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП3-7-Опора	1	кг.	4,9	4,90
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП3-8-Опора	1	кг.	4,9	4,90
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП4-1-Опора	2	кг.	6,7	13,40
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП4-2-Опора	2	кг.	6,7	13,40
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП4-3-Опора	1	кг.	2,6	2,60
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП4-4-Опора	1	кг.	2,6	2,60
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП4-5-Опора	1	кг.	16,8	16,80
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП4-6-Опора	1	кг.	16,8	16,80
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП5-1-Опора	3	кг.	3,1	9,30
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП5-2-Опора	3	кг.	3,1	9,30
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП5-3-Опора	1	кг.	7,8	7,80
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП5-4-Опора	1	кг.	7,8	7,80
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП5-5-Опора	1	кг.	20,4	20,40
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП5-6-Опора	1	кг.	20,4	20,40
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП6-1-Опора	1	кг.	21,8	21,80
16285.Р.08.212/222.0-КМД.0-ОП6-2-Опора	1	кг.	21,8	21,80





16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП6-3-Опора	2	кг.	10,4	20,80
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП6-4-Опора	2	кг.	10,4	20,80
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП6-5-Опора	2	кг.	8	16,00
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП7-1-Опора	2	кг.	9,3	18,60
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП7-2-Опора	1	кг.	17,5	17,50
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП7-3-Опора	1	кг.	17,5	17,50
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП7-4-Опора	1	кг.	11,4	11,40
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП7-5-Опора	1	кг.	11,4	11,40
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП8-1-Опора	1	кг.	21,8	21,80
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП8-2-Опора	1	кг.	21,8	21,80
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП8-3-Опора	1	кг.	2,6	2,60
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП8-4-Опора	1	кг.	2,6	2,60
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП8-5-Монтажный элемент	2	кг.	1,1	2,20
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП8-6-Монтажный элемент	2	кг.	0,4	0,80
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП8-7-Опора	2	кг.	1,5	3,00
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП9-1-Опора	1	кг.	36	36,00
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП9-2-Опора	1	кг.	6,3	6,30
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП9-3-Опора	1	кг.	6,3	6,30
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП10-1-Опора	1	кг.	5,7	5,70
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП10-2-Опора	1	кг.	5,7	5,70
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП10-3-Опора	2	кг.	9,7	19,40
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП11-1-Опора	1	кг.	36	36,00
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП11-2-Опора	1	кг.	36	36,00
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП11-3-Опора	2	кг.	11,3	22,60
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП11-4-Опора	2	кг.	11,3	22,60
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП12-1-Монтажный элемент	4	кг.	2,4	9,60
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП12-2-Опора	8	кг.	2	16,00
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП12-3-Опора	2	кг.	11,5	23,00
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП12-4-Опора	2	кг.	11,5	23,00
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП13-1-Опора	1	кг.	5,5	5,50
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП13-2-Опора	1	кг.	5,5	5,50
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП13-3-Опора	2	кг.	3,5	7,00
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП14-1-Опора	1	кг.	6,3	6,30
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП14-2-Опора	1	кг.	6,3	6,30
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП15-1-Опора	2	кг.	9	18,00
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП15-2-Опора	2	кг.	9	18,00
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП15-3-Опора	4	кг.	1,9	7,60
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП16-1-Опора	2	кг.	8	16,00
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП17-1-Опора	2	кг.	2,6	5,20
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП17-2-Опора	2	кг.	2,6	5,20
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-ОП19-1-Опора	1	кг.	36	36,00
16285.P.08.212/222.0-КМД.0-СТР1-1-Стремянка	2	кг.	64,1	128,20
<b>Общий вес марок</b>				<b>2204</b>

Методика контроля: СТО 9701105632-003-2021 «Инструкция по визуальному и измерительному контролю»  
С оценкой качества: ГОСТ 23118-2019 «Конструкции стальные строительные»

2. При контроле выявлены следующие дефекты: поры одиночные, брызги (исправлено)  
(характеристика дефектов (форма, размеры, расположение))

3. Заключение по результатам визуального и измерительного контроля Годен 07.12.2023

Контроль выполнил: специалист ВИК II уровня, удостоверение № ПСОД-0057-18-17489, действительно до 29.09.2027г. Леонова М. О.

Руководитель работ по визуальному и измерительному контролю: Леонова М. О.







**Акт №2-1023/ЮПТМ-08-1 от 07 декабря 2023 года.  
Приемки защитного заводского антикоррозионного покрытия**

По договору: № 2-1023/ЮПТМ от 23.10.2023г., Спецификация №1 от 23.10.2023 г.

Объект: ООО «ЗапСибНефтехим». Техническое перевооружение производства полипропилена Инновин. Модернизация узла дозирования ТЭА производства полипропилена. Хранение и дозирование катализатора, сокатализатора и донора.

Заказчик: ООО «ЮПТМ»

Наименование конструкций: Металлоконструкции

По чертежам КМД: 16285.Р.08.212/222.0-КМД.0

В ходе изготовления была произведена приемка и оценка качества антикоррозионного покрытия, выполненного на конструкциях:

Марка	Наименование марки	Кол-во, шт.	Площадь поверхности, кв.м.
А-1	Балка	4	11,193
Б-1	Балка	2	2,837
Б-2	Балка	2	2,305
Б-3	Балка	4	6,446
ОП1-2	Опора	3	0,371
ОП2-3	Опора	1	0,170
ОП2-4	Опора	1	0,170
ОП2-6	Опора	1	0,183
ОП3-7	Опора	1	0,205
ОП4-3	Опора	1	0,112
ОП5-4	Опора	1	0,326
ОП9-1	Опора	1	1,247
ОП11-1	Опора	1	1,247
ОП11-2	Опора	1	1,247
ОП19-1	Опора	1	1,247
СТР1-1	Стремянка	2	5,082

1. Подготовка поверхности: обезжирена до степени 1 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004, подвергнута абразивоструйной очистке до степени Sa 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004, обеспылена.

2. Защитное покрытие:  
Грунт Изолэп-mastic – 120 мкм.

3. Условия, при которых осуществлялось нанесение защитного покрытия:  
t воздуха - 21°C  
t поверхности - 20°C  
влажность - 40%  
точка росы - 6,9 °C

4. Результаты проверки качества: адгезия — 1 балл, общая толщина сухого слоя готового покрытия составила:  $DFT_{min} = 80$  мкм,  $DFT_{max} = 160$  мкм, средняя  $DFT = 120$  мкм, внешний вид АЗ по ГОСТ 9.407-2015.

5. Документация, предъявленная при приемке защитного покрытия: карта регистрации контроля ЛКП.

6. Срок выполнения работ: 23.10.2022 — 07.12.2023.

7. Объем выполненных работ: 34,388 м<sup>2</sup>.

**Заключение:** Толщина сухого слоя готового покрытия соответствует проектной.  
Дефектов не обнаружено (Балл 0 по ГОСТ 9.407-2015).

При выполнении работ применены: безвоздушный покрасочный аппарат «Contrasog» ASP 631, гребенчатый калибр «гребенка».

Приемка осуществлялась:

Толщиномер «Константа К5» (зав. № 9538) поверка № С-СЕ/08-02-2023/221579973 до 07.02.2024г., Адгезиметр-нож «Константа КН1» заводской № 820, дата 07.09.2016г.

Контроль выполнил: Уровень квалификации 2, вид контроля ВИК, квалификационное удостоверение № НОАП-0057-18-17489

(уровень квалификации, № квалификационного удостоверения)

*Леорова М. О.*

(фамилия, инициалы, подпись)

Руководитель работ по визуальному и измерительному контролю:

*Леорова М. О.*

(фамилия, инициалы, подпись)