



(номер и срок действия свидетельства о допуске к определенному виду или видам работ)

Документ о качестве стальных строительных конструкций

№ 2-1023/ЮПТМ-06-1

Заказ № 1

Договор поставки: № 2-1023/ЮПТМ от 23.10.2022г., Спецификация № 1 от 23.10.2022 г.

между Покупателем ООО «ЮПТМ» и Поставщиком ООО «РСПК».

Заказчик: ООО «ЮПТМ»

1. Наименование объекта: ООО «ЗапСибНефтехим». Техническое перевооружение производства полипропилена Инновин. Полимеризация.

2. Наименование конструкций, шифр: 16285.P.06.212/222.0-КМД.0

| Марка | Наименование марки | Кол-во, шт. | Вес 1-ой, кг. | Общий вес, кг. |
|---------|--------------------|-------------|---------------|----------------|
| А-1 | Опора | 2 | 15 | 30 |
| Б-1 | Опора | 1 | 12,6 | 12,6 |
| МЭ-1 | Монтажный элемент | 6 | 1,5 | 9 |
| ОП1-1 | Монтажный элемент | 2 | 1,1 | 2,2 |
| ОП1-2 | Опора | 1 | 8,5 | 8,5 |
| ОП1-3 | Опора | 1 | 7,4 | 7,4 |
| ОП1-4 | Опора | 1 | 16,9 | 16,9 |
| ОП1-5 | Опора | 1 | 17,9 | 17,9 |
| ОП1-6 | Опора | 1 | 9,3 | 9,3 |
| ОП1-7 | Опора | 1 | 11,3 | 11,3 |
| ОП1-8 | Опора | 1 | 21,4 | 21,4 |
| ОП2-1 | Опора | 1 | 5,8 | 5,8 |
| ОП2-2 | Опора | 1 | 8,5 | 8,5 |
| ОП2-3 | Монтажный элемент | 1 | 2,1 | 2,1 |
| ОП2-4 | Опора | 1 | 9,2 | 9,2 |
| ОП2-5 | Опора | 1 | 17,7 | 17,7 |
| ОП2-6 | Опора | 1 | 7,9 | 7,9 |
| ОП2-7 | Опора | 1 | 19,8 | 19,8 |
| ОП3-1 | Монтажный элемент | 1 | 1,6 | 1,6 |
| ОП3-2 | Опора | 1 | 10,2 | 10,2 |
| ОП3-3 | Опора | 1 | 8 | 8 |
| ОП3-4 | Опора | 1 | 4,5 | 4,5 |
| ОП3-5 | Опора | 1 | 16 | 16 |
| ОП3-6 | Опора | 1 | 8,3 | 8,3 |
| ОП3-7 | Опора | 1 | 7,1 | 7,1 |
| ОП4-1 | Опора | 1 | 5,8 | 5,8 |
| ОП4-2 | Монтажный элемент | 1 | 1,6 | 1,6 |
| ОП4-3 | Монтажный элемент | 1 | 2,1 | 2,1 |
| ОП4-4 | Опора | 1 | 25,1 | 25,1 |
| ОП4-5 | Опора | 3 | 24,6 | 73,8 |
| ОП4-6 | Опора | 1 | 8 | 8 |
| ОП4-7 | Опора | 1 | 13,6 | 13,6 |
| ОП4-8 | Опора | 1 | 9,2 | 9,2 |
| ОП4-9 | Опора | 1 | 17,8 | 17,8 |
| ОП4-10 | Опора | 1 | 19,8 | 19,8 |
| ОП4.1-1 | Монтажный элемент | 2 | 2 | 4 |
| ОП4.1-2 | Опора | 1 | 44,3 | 44,3 |
| ОП5-1 | Монтажный элемент | 2 | 3,2 | 6,4 |
| ОП5-2 | Монтажный элемент | 1 | 2,1 | 2,1 |
| ОП5-3 | Опора | 1 | 23,4 | 23,4 |
| ОП5-4 | Опора | 1 | 6 | 6 |
| ОП5-5 | Опора | 1 | 7 | 7 |
| ОП5-6 | Опора | 1 | 9,2 | 9,2 |
| ОП6-1 | Опора | 1 | 11 | 11 |
| ОП6-2 | Монтажный элемент | 1 | 2,1 | 2,1 |
| ОП6-3 | Опора | 1 | 9,6 | 9,6 |
| ОП6-4 | Опора | 1 | 15,4 | 15,4 |
| ОП6-5 | Опора | 1 | 9,2 | 9,2 |



| | | | | |
|------------------------|-------------------|---|------|---------------|
| ОП7-1 | Опора | 1 | 6,6 | 6,6 |
| ОП7-2 | Опора | 1 | 5,5 | 5,5 |
| ОП7-3 | Опора | 1 | 9,7 | 9,7 |
| ОП7-4 | Опора | 1 | 17,8 | 17,8 |
| ОП8-1 | Опора | 1 | 6,9 | 6,9 |
| ОП8-2 | Опора | 1 | 5,5 | 5,5 |
| ОП8-3 | Опора | 1 | 13,5 | 13,5 |
| ОП8-4 | Опора | 1 | 15,4 | 15,4 |
| ОП9-1 | Опора | 1 | 14,9 | 14,9 |
| ОП9-2 | Опора | 1 | 5,9 | 5,9 |
| ОП9-3 | Опора | 1 | 13,5 | 13,5 |
| ОП9-4 | Опора | 1 | 7,7 | 7,7 |
| ОП10-1 | Монтажный элемент | 1 | 3,1 | 3,1 |
| ОП10-2 | Опора | 1 | 6,2 | 6,2 |
| ОП10-3 | Опора | 1 | 14 | 14 |
| ОП10-4 | Опора | 1 | 8,5 | 8,5 |
| ОП10-5 | Опора | 1 | 7,9 | 7,9 |
| ОП11-1 | Опора | 1 | 10,5 | 10,5 |
| ОП11-2 | Монтажный элемент | 2 | 1,1 | 2,2 |
| ОП11-3 | Опора | 2 | 20,4 | 40,8 |
| ОП11-4 | Опора | 1 | 8,5 | 8,5 |
| ОП11-5 | Опора | 1 | 8,6 | 8,6 |
| ОП12-1 | Опора | 1 | 9,9 | 9,9 |
| ОП12-2 | Опора | 1 | 7,2 | 7,2 |
| ОП12-3 | Опора | 1 | 8,6 | 8,6 |
| ОП13-1 | Опора | 1 | 9,9 | 9,9 |
| ОП13-2 | Опора | 1 | 7,2 | 7,2 |
| ОП13-3 | Опора | 1 | 8,6 | 8,6 |
| ОП14-1 | Опора | 1 | 11,2 | 11,2 |
| ОП14-2 | Опора | 1 | 8,7 | 8,7 |
| ОП14-3 | Монтажный элемент | 2 | 0,8 | 1,6 |
| ОП15-1 | Опора | 1 | 10,6 | 10,6 |
| ОП16-1 | Опора | 2 | 6,1 | 12,2 |
| ОП17-1 | Опора | 2 | 6,8 | 13,6 |
| ОП18-1 | Опора | 1 | 10 | 10 |
| ОП19-1 | Опора | 3 | 5,9 | 17,7 |
| ОП20-1 | Опора | 1 | 5,6 | 5,6 |
| ОП21-1 | Опора | 1 | 12,2 | 12,2 |
| ОП22-1 | Опора | 1 | 5,5 | 5,5 |
| ОП23-1 | Опора | 1 | 2,7 | 2,7 |
| ОП24-1 | Опора | 3 | 14,2 | 42,6 |
| ОП25-1 | Опора | 2 | 30,9 | 61,8 |
| ОП26-1 | Опора | 2 | 8,1 | 16,2 |
| ОП27-1 | Опора | 3 | 10,4 | 31,2 |
| ОП28-1 | Опора | 1 | 17,7 | 17,7 |
| ОП29-1 | Опора | 2 | 6,8 | 13,6 |
| ОП30-1 | Опора | 3 | 6,5 | 19,5 |
| ОП31-1 | Опора | 1 | 9,8 | 9,8 |
| ОП32-1 | Опора | 1 | 5,7 | 5,7 |
| ОП33-1 | Опора | 1 | 5,7 | 5,7 |
| Общий вес марок | | | | 1219,7 |

3. Масса по чертежам заказчика в тоннах: 1,220 тн.

4. Дата начала изготовления: 23.10.2023г.

5. Дата окончания изготовления/отгрузки 07.12.2023г/07.12.2023г

6. Организация, выполнившая проектную документацию: АО «ГАЗПРОЕКТ ИНЖИНИРИНГ»
16285.Р.06.212/222.0-КМ.0.001. ООО «ЗапСибНефтехим». Техническое перевооружение производства полипропилена Инновин. Полимеризация.

7. Организация, выполнившая полный комплект рабочих чертежей изготовителя:
ООО «РСПК». 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0 ООО «ЗапСибНефтехим». Техническое перевооружение производства полипропилена Инновин. Полимеризация.



8. Стальные конструкции изготовлены в соответствии с техническими условиями, указанными на чертежах, ГОСТ 23118-2019 «Конструкции стальные строительные. Общие технические условия». СП 53-101-98 «Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций». СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции». СП 28.13330.2012 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии».

(указать нормативные документы)

9. Конструкции изготовлены из сталей марок: C245-4 по ГОСТ и соответствуют требованиям рабочей документации. Документы о качестве, сертификаты на металлопрокат хранятся на предприятии.

10. Сварные соединения выполнены аттестованными сварщиками и соответствуют:

ГОСТ 14771-76 «Сварка в защитном газе. Соединения сварные».

ГОСТ 23518-79 «Соединения сварные под острыми и тупыми углами».

ГОСТ 23118-2019 «Конструкции стальные строительные. Общие технические условия»

(указать нормативные документы)

Удостоверения сварщиков и протоколы испытания контрольных образцов хранятся на предприятии.

11. Сварочные материалы:

Сварочная проволока: Св08г2с ГОСТ 2246-70 Ø 1,2 мм

(марка, стандарт)

Защитные газы: Смесь газовая K18 ГОСТ 8050-85

(наименование, сорт, стандарт)

соответствуют требованиям нормативных документов и рабочей документации.

Документы о качестве, сертификаты на сварочные материалы хранятся на предприятии.

12. Согласно условиям договора на поставку, конструкции защищены от коррозии:

Подготовка поверхности:

Обезжирена до степени 1 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004; подвергнута абразивоструйной очистке до степени Sa 2 ½ в соответствии с ISO 8501-1:2007; обеспылена.

Покрытие: Грунт Изолэп-mastic 120мкм.

13. Документ о качестве составлен на основании приемочных актов:

Акт приемки защитного заводского защитного антикоррозионного покрытия № 2-1023/ЮПТМ-06-1 от

07.12.2023 года, Акт визуального и измерительного контроля №2-1023/ЮПТМ-06-1 от 07.12.2023 года,

Акт приемки готовой продукции № 2-1023/ЮПТМ-06-1 от 07.12.2023 года.

(номера и даты оформления приемочных актов)

14. Согласно условиям договора на поставку и требованиям настоящего стандарта к документу о качестве прилагаются:

Акт приемки защитного заводского защитного антикоррозионного покрытия № 2-1023/ЮПТМ-06-1 от

07.12.2023 года, Акт визуального и измерительного контроля №2-1023/ЮПТМ-06-1 от 07.12.2023 года,

Акт приемки готовой продукции № 2-1023/ЮПТМ-06-1 от 07.12.2023 года.

(номера и даты оформления приемочных актов)

Настоящий документ о качестве гарантирует соответствие изготовленных стальных строительных конструкций рабочей документации и нормативным документам.

Начальник ОТК ООО «РСПК»
(должность)



(подпись)

Леонова М. О.
(Ф.И.О.)

07.12.2023г.



**Акт приемки готовой продукции
№ № 2-1023/ЮПТМ-06-1 от 07 декабря 2023 года**

По договору: № 2-1023/ЮПТМ от 23.10.2022г., Спецификация №1 от 23.10.2022 г.

Объект: ООО «ЗапСибНефтехим». Техническое перевооружение производства полипропилена Инновин.

Полимеризация.

Заказчик: ООО «ЮПТМ»

Наименование конструкций:

| Марка | Наименование марки | Кол-во, шт. | Вес 1-ой, кг. | Общий вес, кг. |
|---------|--------------------|-------------|---------------|----------------|
| А-1 | Опора | 2 | 15 | 30 |
| Б-1 | Опора | 1 | 12,6 | 12,6 |
| МЭ-1 | Монтажный элемент | 6 | 1,5 | 9 |
| ОП1-1 | Монтажный элемент | 2 | 1,1 | 2,2 |
| ОП1-2 | Опора | 1 | 8,5 | 8,5 |
| ОП1-3 | Опора | 1 | 7,4 | 7,4 |
| ОП1-4 | Опора | 1 | 16,9 | 16,9 |
| ОП1-5 | Опора | 1 | 17,9 | 17,9 |
| ОП1-6 | Опора | 1 | 9,3 | 9,3 |
| ОП1-7 | Опора | 1 | 11,3 | 11,3 |
| ОП1-8 | Опора | 1 | 21,4 | 21,4 |
| ОП2-1 | Опора | 1 | 5,8 | 5,8 |
| ОП2-2 | Опора | 1 | 8,5 | 8,5 |
| ОП2-3 | Монтажный элемент | 1 | 2,1 | 2,1 |
| ОП2-4 | Опора | 1 | 9,2 | 9,2 |
| ОП2-5 | Опора | 1 | 17,7 | 17,7 |
| ОП2-6 | Опора | 1 | 7,9 | 7,9 |
| ОП2-7 | Опора | 1 | 19,8 | 19,8 |
| ОП3-1 | Монтажный элемент | 1 | 1,6 | 1,6 |
| ОП3-2 | Опора | 1 | 10,2 | 10,2 |
| ОП3-3 | Опора | 1 | 8 | 8 |
| ОП3-4 | Опора | 1 | 4,5 | 4,5 |
| ОП3-5 | Опора | 1 | 16 | 16 |
| ОП3-6 | Опора | 1 | 8,3 | 8,3 |
| ОП3-7 | Опора | 1 | 7,1 | 7,1 |
| ОП4-1 | Опора | 1 | 5,8 | 5,8 |
| ОП4-2 | Монтажный элемент | 1 | 1,6 | 1,6 |
| ОП4-3 | Монтажный элемент | 1 | 2,1 | 2,1 |
| ОП4-4 | Опора | 1 | 25,1 | 25,1 |
| ОП4-5 | Опора | 3 | 24,6 | 73,8 |
| ОП4-6 | Опора | 1 | 8 | 8 |
| ОП4-7 | Опора | 1 | 13,6 | 13,6 |
| ОП4-8 | Опора | 1 | 9,2 | 9,2 |
| ОП4-9 | Опора | 1 | 17,8 | 17,8 |
| ОП4-10 | Опора | 1 | 19,8 | 19,8 |
| ОП4.1-1 | Монтажный элемент | 2 | 2 | 4 |
| ОП4.1-2 | Опора | 1 | 44,3 | 44,3 |
| ОП5-1 | Монтажный элемент | 2 | 3,2 | 6,4 |
| ОП5-2 | Монтажный элемент | 1 | 2,1 | 2,1 |
| ОП5-3 | Опора | 1 | 23,4 | 23,4 |
| ОП5-4 | Опора | 1 | 6 | 6 |
| ОП5-5 | Опора | 1 | 7 | 7 |
| ОП5-6 | Опора | 1 | 9,2 | 9,2 |
| ОП6-1 | Опора | 1 | 11 | 11 |
| ОП6-2 | Монтажный элемент | 1 | 2,1 | 2,1 |
| ОП6-3 | Опора | 1 | 9,6 | 9,6 |
| ОП6-4 | Опора | 1 | 15,4 | 15,4 |
| ОП6-5 | Опора | 1 | 9,2 | 9,2 |
| ОП7-1 | Опора | 1 | 6,6 | 6,6 |
| ОП7-2 | Опора | 1 | 5,5 | 5,5 |
| ОП7-3 | Опора | 1 | 9,7 | 9,7 |
| ОП7-4 | Опора | 1 | 17,8 | 17,8 |
| ОП8-1 | Опора | 1 | 6,9 | 6,9 |
| ОП8-2 | Опора | 1 | 5,5 | 5,5 |



| | | | | |
|-----------------|-------------------|---|------|--------|
| ОП8-3 | Опора | 1 | 13,5 | 13,5 |
| ОП8-4 | Опора | 1 | 15,4 | 15,4 |
| ОП9-1 | Опора | 1 | 14,9 | 14,9 |
| ОП9-2 | Опора | 1 | 5,9 | 5,9 |
| ОП9-3 | Опора | 1 | 13,5 | 13,5 |
| ОП9-4 | Опора | 1 | 7,7 | 7,7 |
| ОП10-1 | Монтажный элемент | 1 | 3,1 | 3,1 |
| ОП10-2 | Опора | 1 | 6,2 | 6,2 |
| ОП10-3 | Опора | 1 | 14 | 14 |
| ОП10-4 | Опора | 1 | 8,5 | 8,5 |
| ОП10-5 | Опора | 1 | 7,9 | 7,9 |
| ОП11-1 | Опора | 1 | 10,5 | 10,5 |
| ОП11-2 | Монтажный элемент | 2 | 1,1 | 2,2 |
| ОП11-3 | Опора | 2 | 20,4 | 40,8 |
| ОП11-4 | Опора | 1 | 8,5 | 8,5 |
| ОП11-5 | Опора | 1 | 8,6 | 8,6 |
| ОП12-1 | Опора | 1 | 9,9 | 9,9 |
| ОП12-2 | Опора | 1 | 7,2 | 7,2 |
| ОП12-3 | Опора | 1 | 8,6 | 8,6 |
| ОП13-1 | Опора | 1 | 9,9 | 9,9 |
| ОП13-2 | Опора | 1 | 7,2 | 7,2 |
| ОП13-3 | Опора | 1 | 8,6 | 8,6 |
| ОП14-1 | Опора | 1 | 11,2 | 11,2 |
| ОП14-2 | Опора | 1 | 8,7 | 8,7 |
| ОП14-3 | Монтажный элемент | 2 | 0,8 | 1,6 |
| ОП15-1 | Опора | 1 | 10,6 | 10,6 |
| ОП16-1 | Опора | 2 | 6,1 | 12,2 |
| ОП17-1 | Опора | 2 | 6,8 | 13,6 |
| ОП18-1 | Опора | 1 | 10 | 10 |
| ОП19-1 | Опора | 3 | 5,9 | 17,7 |
| ОП20-1 | Опора | 1 | 5,6 | 5,6 |
| ОП21-1 | Опора | 1 | 12,2 | 12,2 |
| ОП22-1 | Опора | 1 | 5,5 | 5,5 |
| ОП23-1 | Опора | 1 | 2,7 | 2,7 |
| ОП24-1 | Опора | 3 | 14,2 | 42,6 |
| ОП25-1 | Опора | 2 | 30,9 | 61,8 |
| ОП26-1 | Опора | 2 | 8,1 | 16,2 |
| ОП27-1 | Опора | 3 | 10,4 | 31,2 |
| ОП28-1 | Опора | 1 | 17,7 | 17,7 |
| ОП29-1 | Опора | 2 | 6,8 | 13,6 |
| ОП30-1 | Опора | 3 | 6,5 | 19,5 |
| ОП31-1 | Опора | 1 | 9,8 | 9,8 |
| ОП32-1 | Опора | 1 | 5,7 | 5,7 |
| ОП33-1 | Опора | 1 | 5,7 | 5,7 |
| Общий вес марок | | | | 1219,7 |

По чертежам КМД: 16285.P.06.212/222.0-КМД.0

Срок выполнения работ: 23.10.2022 — 07.12.2023.

Объем выполненных работ: 1,220 тн.

Заключение: По результатам визуального и измерительного контроля предъявленные марки признаны годными в соответствии с требованиями СП 53-101-98, ГОСТ 23118-2019, СТО 9701105632-003-2021, чертежами КМД, внутренней технологической документацией и допущены к отгрузке.

Контроль выполнил Уровень квалификации 2, вид контроля ВК, квалификационное удостоверение № НОАП-0057-18-17489

(уровень квалификации, № квалификационного удостоверения)

Леорова М. О.

(фамилия, инициалы, подпись)

Руководитель работ по визуальному и измерительному контролю Леорова М. О.

(фамилия, инициалы, подпись)





АКТ № 2-1023/ЮПТМ-06-1

визуального и измерительного контроля от «07» декабря 2023

1. В соответствии с заявкой № 2-1023/ЮПТМ от «23» октября 2023

производитель работ ООО «РСПК»

выполнен визуально измерительный контроль качества металлоконструкций

контроль сварных соединений:

сварщик Захаров Сергей Геннадьевич № СУР-19АЦ-I-01297

Сварные швы по ГОСТ 14771-76 «Дуговая сварка в защитном газе. Основные типы,

конструктивные элементы и размеры»

| Наименование, сорт, марка, размер | Кол-во, шт. | Ед. изм. | Вес 1 шт. | Общий Вес (тн) |
|--|-------------|----------|-----------|----------------|
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-А-1-Опора | 2 | кг. | 15 | 30,00 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-Б-1-Опора | 1 | кг. | 12,6 | 12,60 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-МЭ-1-Монтажный элемент | 6 | кг. | 1,5 | 9,00 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП1-1-Монтажный элемент | 2 | кг. | 1,1 | 2,20 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП1-2-Опора | 1 | кг. | 8,5 | 8,50 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП1-3-Опора | 1 | кг. | 7,4 | 7,40 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП1-4-Опора | 1 | кг. | 16,9 | 16,90 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП1-5-Опора | 1 | кг. | 17,9 | 17,90 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП1-6-Опора | 1 | кг. | 9,3 | 9,30 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП1-7-Опора | 1 | кг. | 11,3 | 11,30 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП1-8-Опора | 1 | кг. | 21,4 | 21,40 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП2-1-Опора | 1 | кг. | 5,8 | 5,80 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП2-2-Опора | 1 | кг. | 8,5 | 8,50 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП2-3-Монтажный элемент | 1 | кг. | 2,1 | 2,10 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП2-4-Опора | 1 | кг. | 9,2 | 9,20 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП2-5-Опора | 1 | кг. | 17,7 | 17,70 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП2-6-Опора | 1 | кг. | 7,9 | 7,90 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП2-7-Опора | 1 | кг. | 19,8 | 19,80 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП3-1-Монтажный элемент | 1 | кг. | 1,6 | 1,60 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП3-2-Опора | 1 | кг. | 10,2 | 10,20 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП3-3-Опора | 1 | кг. | 8 | 8,00 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП3-4-Опора | 1 | кг. | 4,5 | 4,50 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП3-5-Опора | 1 | кг. | 16 | 16,00 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП3-6-Опора | 1 | кг. | 8,3 | 8,30 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП3-7-Опора | 1 | кг. | 7,1 | 7,10 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП4-1-Опора | 1 | кг. | 5,8 | 5,80 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП4-2-Монтажный элемент | 1 | кг. | 1,6 | 1,60 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП4-3-Монтажный элемент | 1 | кг. | 2,1 | 2,10 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП4-4-Опора | 1 | кг. | 25,1 | 25,10 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП4-5-Опора | 3 | кг. | 24,6 | 73,80 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП4-6-Опора | 1 | кг. | 8 | 8,00 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП4-7-Опора | 1 | кг. | 13,6 | 13,60 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП4-8-Опора | 1 | кг. | 9,2 | 9,20 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП4-9-Опора | 1 | кг. | 17,8 | 17,80 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП4-10-Опора | 1 | кг. | 19,8 | 19,80 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП4.1-1-Монтажный элемент | 2 | кг. | 2 | 4,00 |



| | | | | |
|---|---|-----|------|-------|
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП4.1-2-Опора | 1 | кг. | 44,3 | 44,30 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП5-1-Монтажный элемент | 2 | кг. | 3,2 | 6,40 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП5-2-Монтажный элемент | 1 | кг. | 2,1 | 2,10 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП5-3-Опора | 1 | кг. | 23,4 | 23,40 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП5-4-Опора | 1 | кг. | 6 | 6,00 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП5-5-Опора | 1 | кг. | 7 | 7,00 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП5-6-Опора | 1 | кг. | 9,2 | 9,20 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП6-1-Опора | 1 | кг. | 11 | 11,00 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП6-2-Монтажный элемент | 1 | кг. | 2,1 | 2,10 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП6-3-Опора | 1 | кг. | 9,6 | 9,60 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП6-4-Опора | 1 | кг. | 15,4 | 15,40 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП6-5-Опора | 1 | кг. | 9,2 | 9,20 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП7-1-Опора | 1 | кг. | 6,6 | 6,60 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП7-2-Опора | 1 | кг. | 5,5 | 5,50 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП7-3-Опора | 1 | кг. | 9,7 | 9,70 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП7-4-Опора | 1 | кг. | 17,8 | 17,80 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП8-1-Опора | 1 | кг. | 6,9 | 6,90 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП8-2-Опора | 1 | кг. | 5,5 | 5,50 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП8-3-Опора | 1 | кг. | 13,5 | 13,50 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП8-4-Опора | 1 | кг. | 15,4 | 15,40 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП9-1-Опора | 1 | кг. | 14,9 | 14,90 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП9-2-Опора | 1 | кг. | 5,9 | 5,90 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП9-3-Опора | 1 | кг. | 13,5 | 13,50 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП9-4-Опора | 1 | кг. | 7,7 | 7,70 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП10-1-Монтажный элемент | 1 | кг. | 3,1 | 3,10 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП10-2-Опора | 1 | кг. | 6,2 | 6,20 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП10-3-Опора | 1 | кг. | 14 | 14,00 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП10-4-Опора | 1 | кг. | 8,5 | 8,50 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП10-5-Опора | 1 | кг. | 7,9 | 7,90 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП11-1-Опора | 1 | кг. | 10,5 | 10,50 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП11-2-Монтажный элемент | 2 | кг. | 1,1 | 2,20 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП11-3-Опора | 2 | кг. | 20,4 | 40,80 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП11-4-Опора | 1 | кг. | 8,5 | 8,50 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП11-5-Опора | 1 | кг. | 8,6 | 8,60 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП12-1-Опора | 1 | кг. | 9,9 | 9,90 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП12-2-Опора | 1 | кг. | 7,2 | 7,20 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП12-3-Опора | 1 | кг. | 8,6 | 8,60 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП13-1-Опора | 1 | кг. | 9,9 | 9,90 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП13-2-Опора | 1 | кг. | 7,2 | 7,20 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП13-3-Опора | 1 | кг. | 8,6 | 8,60 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП14-1-Опора | 1 | кг. | 11,2 | 11,20 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП14-2-Опора | 1 | кг. | 8,7 | 8,70 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП14-3-Монтажный элемент | 2 | кг. | 0,8 | 1,60 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП15-1-Опора | 1 | кг. | 10,6 | 10,60 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП16-1-Опора | 2 | кг. | 6,1 | 12,20 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП17-1-Опора | 2 | кг. | 6,8 | 13,60 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП18-1-Опора | 1 | кг. | 10 | 10,00 |



| | | | | |
|---|------------|-----|------|----------------|
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП19-1-Опора | 3 | кг. | 5,9 | 17,70 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП20-1-Опора | 1 | кг. | 5,6 | 5,60 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП21-1-Опора | 1 | кг. | 12,2 | 12,20 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП22-1-Опора | 1 | кг. | 5,5 | 5,50 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП23-1-Опора | 1 | кг. | 2,7 | 2,70 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП24-1-Опора | 3 | кг. | 14,2 | 42,60 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП25-1-Опора | 2 | кг. | 30,9 | 61,80 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП26-1-Опора | 2 | кг. | 8,1 | 16,20 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП27-1-Опора | 3 | кг. | 10,4 | 31,20 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП28-1-Опора | 1 | кг. | 17,7 | 17,70 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП29-1-Опора | 2 | кг. | 6,8 | 13,60 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП30-1-Опора | 3 | кг. | 6,5 | 19,50 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП31-1-Опора | 1 | кг. | 9,8 | 9,80 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП32-1-Опора | 1 | кг. | 5,7 | 5,70 |
| 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0-ОП33-1-Опора | 1 | кг. | 5,7 | 5,70 |
| ИТОГО: | 125 | | | 1 219,7 |

Методика контроля: СТО 9701105632-003-2021 «Инструкция по визуальному и измерительному контролю»
С оценкой качества: ГОСТ 23118-2019 «Конструкции стальные строительные»

2. При контроле выявлены следующие дефекты: поры одиночные, брызги (исправлено)
(характеристика дефектов (форма, размеры, расположение))

3. Заключение по результатам визуального и измерительного контроля Годеп 07.12.2023

Контроль выполнил: специалист ВИК II уровня, удостоверение № НОАП-0057-18-17489, действительно до 29.09.2027г. Леонова М. О.

Руководитель работ по визуальному и измерительному контролю ОТК Леонова М. О.





**Акт №2-1023/ЮПТМ-06-1от 07 декабря 2023 года.
Приемки защитного заводского антикоррозионного покрытия**

По договору: № 2-1023/ЮПТМ от 23.10.2023г., Спецификация №1 от 23.10.2023 г.
Объект: ООО «ЗапСибНефтехим». Техническое перевооружение производства полипропилена Инновин.
Полимеризация.
Заказчик: ООО «ЮПТМ»
Наименование конструкций: Металлоконструкции
По чертежам КМД: 16285.Р.06.212/222.0-КМД.0

В ходе изготовления была произведена приемка и оценка качества антикоррозионного покрытия, выполненного на конструкциях:

| Марка | Наименование марки | Кол-во, шт. | Площадь поверхности, кв.м. |
|-------|--------------------|-------------|----------------------------|
| А-1 | Опора | 2 | 1,199 |
| ОП2-4 | Опора | 1 | 0,377 |
| ОП7-2 | Опора | 1 | 0,218 |

1. Подготовка поверхности: обезжирена до степени 1 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004, подвергнута абразивоструйной очистке до степени Sa 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004, обеспылена.
2. Защитное покрытие:
Грунт Изолэп-mastic – 120 мкм.
3. Условия, при которых осуществлялось нанесение защитного покрытия:
t воздуха - 21°C
t поверхности - 20°C
влажность - 40%
точка росы - 6,9 °C
4. Результаты проверки качества: адгезия — 1 балл, общая толщина сухого слоя готового покрытия составила: $DFT_{min} = 80$ мкм, $DFT_{max} = 160$ мкм, средняя $DFT = 120$ мкм, внешний вид АЗ по ГОСТ 9.407-2015.
5. Документация, предъявленная при приемке защитного покрытия: карта регистрации контроля ЛКП.
6. Срок выполнения работ: 23.10.2022 — 07.12.2023.
7. Объем выполненных работ: 1,794 м².

**Заключение: Толщина сухого слоя готового покрытия соответствует проектной.
Дефектов не обнаружено (Балл 0 по ГОСТ 9.407-2015).**

При выполнении работ применены: безвоздушный покрасочный аппарат «Contracor» ASP 631, гребенчатый калибр «гребенка».

Приемка осуществлялась:

Толщиномер «Константа К5» (зав. № 9538) поверка № С-СЕ/08-02-2023/221579973 до 07.02.2024г., Адгезиметр-нож «Константа КН1» заводской № 820, дата 07.09.2016г.

Контроль выполнил: Уровень квалификации 2, вид контроля ВИК, квалификационное удостоверение № НОАП-0057-18-17489
(уровень квалификации, № квалификационного удостоверения)

Леонова М. О.
(фамилия, инициалы, подпись)

Руководитель работ по визуальному и измерительному контролю:

Леонова М. О.
(фамилия, инициалы, подпись)